



PVS 782

Valvole di Sicurezza
Pilotate

Classificazione e campi di applicazione

Il modello **PVS 782** è una valvola di sicurezza pilotata nella quale l'apertura e la chiusura dell'otturatore principale è controllata da un dispositivo pilota molto sensibile alle variazioni di pressione.

Il **PVS 782** è una valvola d'emergenza servoazionata ideale per tutte le applicazioni ove l'apertura rapida e il riposizionamento affidabile dell'otturatore dopo la chiusura sono essenziali.

La sua costruzione è caratterizzata da una esecuzione **TOP ENTRY**, che conferisce alla valvola di sicurezza vantaggi gestionali importanti fra i quali, ad esempio, la possibilità di eseguire la manutenzione completa senza disinstallarla dalle tubazioni di collegamento.

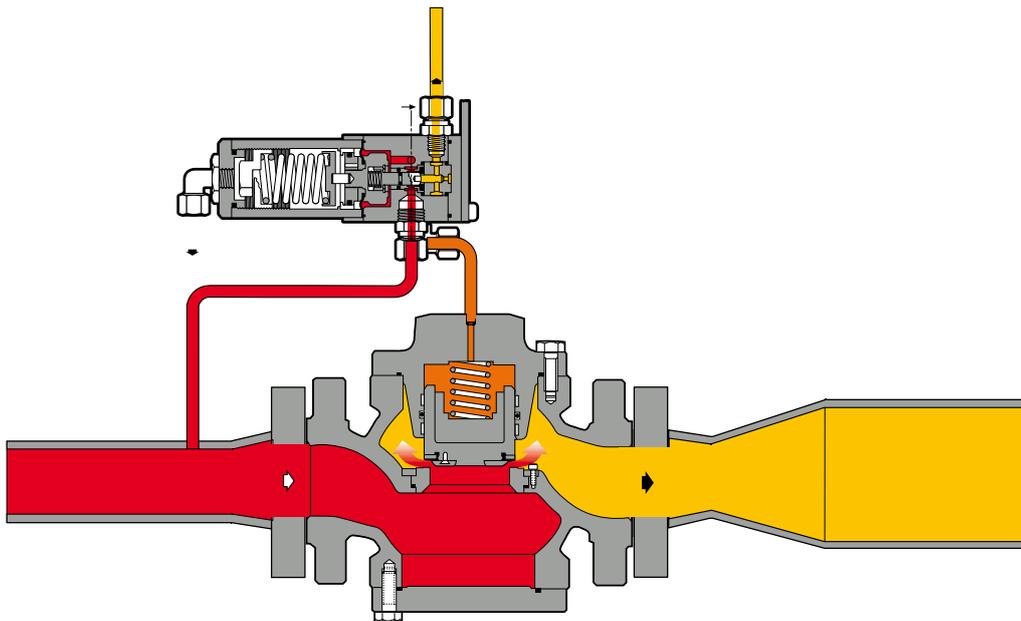


Fig.1 **PVS 782** - Valvola di sicurezza pilotata

 Pressione in entrata  Pressione in uscita  Pressione di controllo

Caratteristiche

Caratteristiche Funzionali:*

- **Pressione massima in ingresso:** Fino a 102 bar
- **Pressione di inizio apertura:** 10% max
- **Temperatura ambiente minima:** Fino a -20°C
- **Temperatura ambiente massima:** Fino a + 60°C
- **Temperatura del gas in ingresso:** Fino a -20°C + 60°C

Caratteristiche Costruttive:

- **Dimensioni nominali DN:** 25 (1"); 50 (2"); 80 (3"); 100 (4"); 150 (6"); 200 (8");
- **Attacchi flangiati:** Classe 150-300-600 RF o RTJ, conforme ANSI B16.5 e PN 16 in accordo con UNI EN 1092 o ISO 7005.

Materiali: **

- **Corpo:** Acciaio ASTM A 352 LCC per le classi ANSI 600 e 300;
Acciaio ASTM A 216 WCB per le classi Ansi 150 e PN 16.
- **Sede Valvola** Acciaio Inox
- **Otturatore:** Acciaio + gomma vulcanizzata
- **Tenute:** Gomma Nitrilica
- **Raccorderia di connessione:** In acciaio Zincato secondo DIN 2353;
A richiesta in INOX.

Piloti:

Le valvole di sicurezza **PVS 782** sono dotate alternativamente dei seguenti piloti:

- **P16/M:** Campo di intervento 1.5-40 barg
- **P17/M:** Campo di intervento 40-74 barg

NOTA: * Caratteristiche funzionali diverse disponibili a richiesta.
** I materiali sopra indicati si riferiscono ad esecuzioni standard.
Materiali diversi potranno essere previsti per specifiche esigenze.

Dimensionamento della valvola di sicurezza

In generale il dimensionamento della valvola di sicurezza consiste nella determinazione della perdita di carico, in determinate condizioni di esercizio, attraverso la valvola stessa verificando che detta perdita di carico sia compatibile coi parametri impiantistici specificati in richiesta.

Dimensionamento



Per il dimensionamento delle valvole in questione vi rimandiamo al nostro sito www.fiorentini.com/sizing

Tab.1

Schemi di collegamento tipici

Gli esempi che seguono sono forniti quale raccomandazione per ottenere le migliori prestazioni dalla **PVS 782**

INSTALLAZIONE IN LINEA

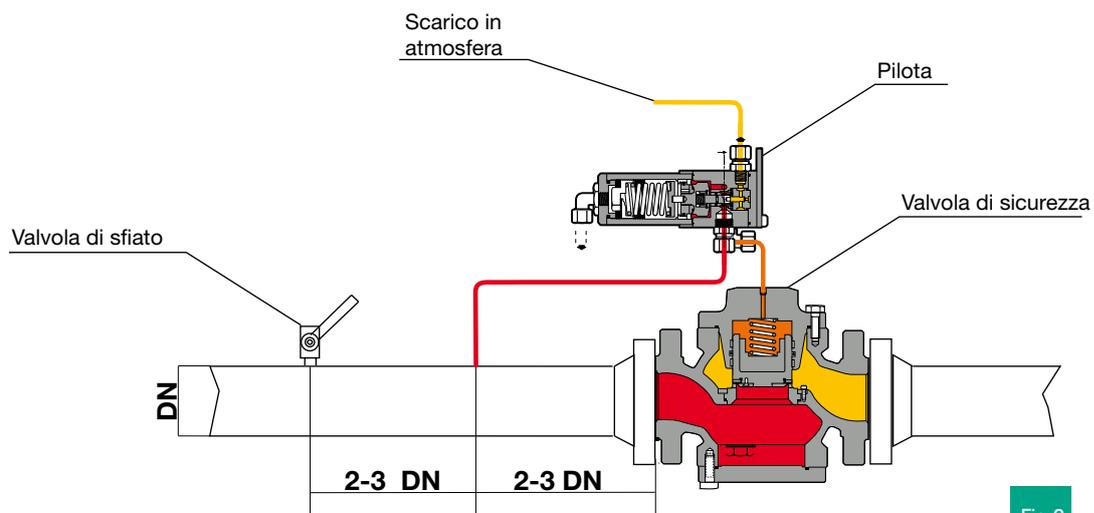


Fig.2

Installazioni consigliate

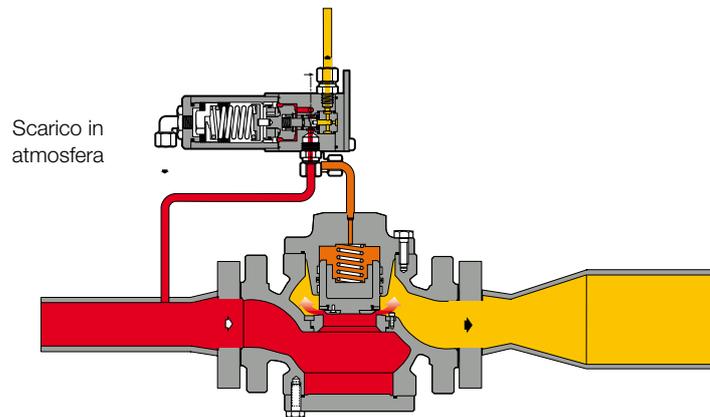
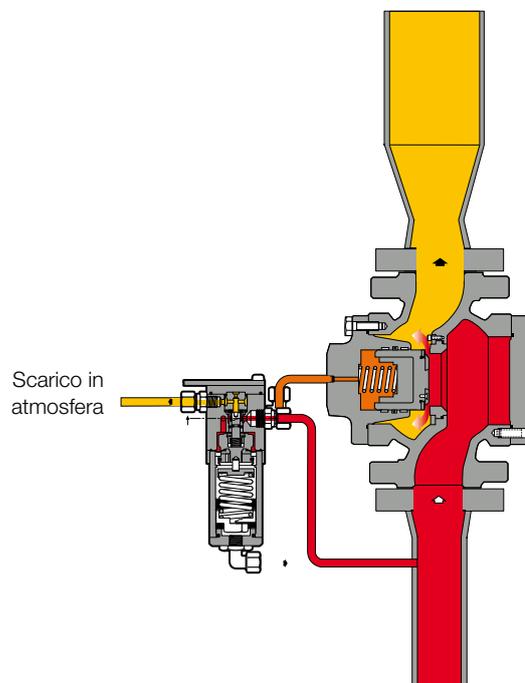


Fig.3 Installazione orizzontale



Installazione verticale

Fig.4

 Pressione entrata  Pressione atmosferica  Pressione motorizzazione  Pressione di controllo

Dimensioni

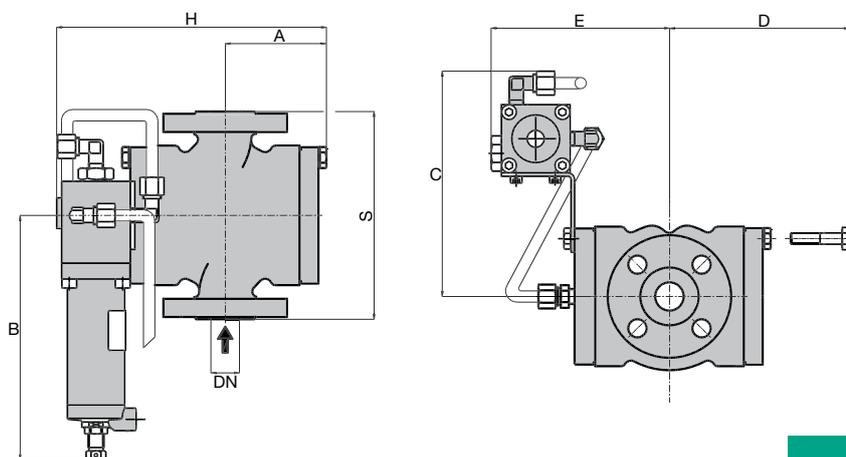


Fig.5

Diametro [mm]						
Millimetri	25	50	80	100	150	200
Pollici	1"	2"	3"	4"	6"	8"
S - Ansi 150/Pn16	183	258	298	352	451	543
S - Ansi 300	197	267	317	368	473	568
S - Ansi 600	210	286	336	394	508	609
A	95	125	145	180	240	285
B	220	220	220	220	220	220
C	196	214	232	250	278	375
D	110	150	170	215	270	315
E	190	220	240	275	335	380
H	340	370	390	425	485	530
						Tab.2

Dimensione S in accordo alle norme EN 334 e IEC 534-3

Pesi [kg]						
Ansi 150/Pn16	18	32	50	86	175	265
Ansi 300	19	34	54	91	185	280
Ansi 600	20	36	58	100	207	375
						Tab.3

www.fiorentini.com

I dati sono indicativi e non impegnativi.
Ci riserviamo di apportare eventuali
modifiche senza preavviso.

